



## **Bilancio, Nota integrativa e Reddito d'Impresa**

**26 aprile 2022 - Ore 15:30-18:00**

### **Link di iscrizione**

<https://attendee.gotowebinar.com/register/5886896728306891791>

**Relatore: Antonio Sanges - Commercialista in Salerno**

**Introduzione e saluti:**

**Dott. Matteo Cuomo – Presidente ANC Salerno**

**Programma lavori:**

- Il Bilancio e il “codice della crisi d’impresa”
- Continuità aziendale ed adeguati assetti
- Riduzione del capitale sociale per perdite
- Sospensione degli ammortamenti
- Rivalutazione beni d’impresa
- Contabilizzazione “bonus edilizi”
- Compensazione poste di bilancio
- Reddito d’impresa : principio di inerenza e competenza
- Super Ace
- Case study e giurisprudenza di riferimento

È stata inoltrata al CNDCEC da parte di ANC, Ente autorizzato per il triennio 2020-2022, la domanda per l’attribuzione di n. 3 crediti formativi per la formazione professionale continua obbligatoria dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili.