ORDINE DEI DOTTORI COMMERCIALISTI
E DEGLI ESPERTI CONTABILI DI SALERNO
ente pubblico non economico

ASSOCIAZIONE COMMERCIALISTI
SALERNO

# *Mediazione Tributaria*
# *e*
# *Attualità fiscali*

**Mediterranea Hotel**
Via Salvatore Allende snc - Salerno
venerdì 12 ottobre 2012
ore 15:30 – 19:30

Coordinamento evento formativo

**dott. Antonio Sanges**

Ciascun iscritto può verificare i crediti formativi maturati
nell'area riservata del sito
*www.commercialistisalerno.it*
Per accedere all'area riservata deve essere utilizzata
la stessa password con la quale si accede
alla propria casella di posta elettronica

## Indirizzi di saluto

***dott. Adriano Barbarisi***
*Presidente Ordine dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili di Salerno*

***dott. Matteo Cuomo***
*Presidente Associazione Commercialisti Salerno*

***dott. Marco Cuchel***
*Presidente Associazione Nazionale Commercialisti*

## Relatori:

- **dott. Mattia Barricelli**
  *Direttore Agenzia Entrate*
  *Direzione Provinciale di Salerno*

- **dott. Mauro Nicola**
  *Commercialista - Pubblicista*

## Quesiti dei partecipanti

- **Nell'ambito dei lavori è programmato un intervento a cura del dott. Franco Valente - Direttore Fondoprofessioni**

La partecipazione al convegno
dà diritto all'acquisizione di 1 credito formativo
per ogni ora di presenza effettiva

in collaborazione con

Segreterie Organizzative

**Associazione Commercialisti Salerno**
Via S. Calenda 113/bis – Salerno
Tel. 089 233684 - fax 089 2594780
e-mail: info@assocomsa.it

**Ordine dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili**
Via Roma, 39 - Salerno
tel. 089 226494 - fax 089 253056
e-mail: info@commercialistisalerno.it